



VYSOKOTLAKÝ OSTŘIK OKUJÍ

Vysokotlaké ostříky okují se využívají jako efektivní nástroj pro odstranění okují z povrchu žhavého kovového polotovaru. Okuje (tvořené oxidy železa) vznikají při ohřevu polotovarů v peci (primární okuje) i během následného procesu přetváření za tepla (sekundární okuje).

OBECNÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

- ostřík primárních i sekundárních okují (možný i souběžný provoz různých ostříkových míst)
- ostříky celého povrchu polotovaru i redukované ostříky pouze konkrétních ploch polotovaru
- vysoký stupeň automatizace řízení ostříku
- realizace obchodního případu „na klíč“

ZÁKAZNÍKŮM NABÍZÍME

A

DODÁVKU NOVÉ TECHNOLOGIE OSTŘIKU OKUJÍ

- návrh technického řešení a stanovení vhodných parametrů ostříku okují s ohledem na válcovací programy, jakosti válcovaných materiálů, podmínky provozu a podmínky válcovací trati
- realizaci v rozsahu části stavební, strojní, elektro, měření a regulace, včetně řídicího a vizualizačního SW
- kompletní projektovou dokumentaci pro navazující činnosti a technologie, dokumentaci pro provádění stavby, skutečného provedení stavby a průvodní dokumentaci včetně příslušných atestů a osvědčení jakosti jednotlivých komponent i celku

- aplikaci skokové, bezrázové a bezeztrátové změny průtoku plunžrových čerpadel
- řízení technologie v režimu ručním, poloautomatickém nebo automatickém, včetně návaznosti na nadřazený systém řízení válcovací tratě
- dodávky zařízení na stavbu, montáž, uvedení do provozu, individuální a komplexní zkoušky
- zaškolení obsluhy, záruční a pozáruční servis
- garanci kvality povrchu vývalků dle EN 10 163

B

MODERNIZACE/REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍCH TECHNOLOGIÍ OSTŘIKU OKUJÍ

- analýza současného stavu
- parametrové posouzení technologie ostříku okují
- dynamické posouzení celé technologie nebo dílčích technologických uzlů
- variantní návrhy úprav technického řešení
- výběr optimální varianty řešení se zaměřením na maximalizaci užítku pro provozovatele
- realizace dílčích změn, repasí nebo realizace celého investičního celku